



MC-Injekt GL-95 TX

Résine d'injection souple à remplissage expansif

Caractéristiques du produit

- Résine hydro-structurée renforcée par des polymères à base d'acrylate, à basse viscosité et à réaction rapide et modulable
- Ductilité élevée pendant la durée de service, à effet de gonflement en contact avec l'eau
- Imperméable à l'eau
- Résistant aux cycles de gel-dégel
- Excellente adhérence sur des supports secs et humides
- Excellente adhérence sur des membranes d'étanchéités en matière synthétique
- Conforme à la directive allemande UBA relative aux systèmes de réparation en contact avec de l'eau potable
- Scénarios d'exposition évalués selon la réglementation REACH : contact permanent avec de l'eau, inhalation périodique, mise en œuvre

Domaines d'application

- Étanchéité des joints, fissures, cavités dans la maçonnerie / le béton en contact permanent avec l'eau
- Injection d'étanchéité et de colmatage des membranes synthétiques d'étanchéités
- Étanchéité extérieure en voile par injection dans le sol adjacent à la structure à protéger
- Barrières horizontales ou verticales dans de la maçonnerie existante pour empêcher la propagation d'humidité due aux effets de capillarité
- Classification DIN EN 1504-5 (Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton / Injection du béton) : U (S2) W(1) (2/3/4) (1/40)

Consignes d'utilisation

Préparation

Avant tous travaux d'injection, un diagnostic de l'ouvrage et des sinistres est à réaliser selon les règles de l'art. Établir un projet d'injection sur la base des résultats du diagnostic.

Mélange

MC-Injekt GL-95 TX est un produit multi-composant. Les deux composants A et B sont préparés sur le chantier à partir de plusieurs composants de base.

Le composant A est préparé en mélangeant les composants de base A1, A2 et A3.

A2 et A3 doivent être ajoutés à A1 et le tout malaxé avec une pale en bois.

Le composant B est dissout dans l'eau. La concentration de la solution détermine le temps de réaction. Ce dernier est également fonction de la température.

Composant B dissous dans 103,2 kg d'eau Temps de réaction à 20 °C

4,0 kg (env. 4,0 %)	env. 14 s
2,0 kg (env. 2,0 %)	env. 25 s
1,0 kg (env. 1,0 %)	env. 40 s
0,5 kg (env. 0,5 %)	env. 65 s
0,2 kg (env. 0,2 %)	env. 125 s

Retardement de la réaction

Si nécessaire la réaction du produit peut être retardée pour permettre une durée pratique

d'utilisation plus importante. Ceci est réalisé en ajoutant du MC-Injekt Retarder GL au composant A déjà préparé. La quantité ajoutée détermine le temps de réaction. Une fois le retardateur ajouté, il est recommandé d'utiliser le mélange ainsi préparé dans les 2 heures. Lors de l'utilisation de retardateur, la concentration de composant B dans le composant B1 sera toujours de 0,5 %.

Ajout de MC-Injekt Retarder GL dans 120 l de composant A

1 kg	env. 80 s
2 kg	env. 3 mn
3 kg	env. 15 mn
4 kg	env. 28 mn

Injection

L'injection est effectuée au moyen d'une pompe double, telle que la MC-I 700. Veiller à utiliser la quantité et le type de mélangeurs statiques conseillés. L'utilisation d'injecteurs de type MC-Schlagpacker est recommandée. Pour plus de conseils pratiques sur la mise en œuvre de MC-Injekt GL-95 TX veuillez nous consulter.

Nettoyage des outils

Pendant la durée pratique d'utilisation tous les outils peuvent être nettoyés à l'eau. Le matériau durci ne peut être éliminé que mécaniquement.



Caractéristiques techniques de MC- Injekt GL-95 TX

Paramètre	Unité	Valeur*	Remarques
Rapport de mélange	masse	110 : 2 : 8	A1 : A2 : A3
	masse	27,6 : 0,5 : 2,0	A1 : A2 : A3
	masse	0,5 : 103,2	B : B1 (standard)
	masse	120 : 103,7	solution A : solution B
	masse	30,1 : 25,8	solution A : solution B
	volume	1 : 1	solution A : solution B
Masse volumique	kg/dm ³	env. 1,1	DIN 53 479
Viscosité	mPa·s	env. 40	DIN EN ISO 3219
Dilatation	%	env. 396	DIN 52 455
Augmentation de volume	%	env. 20 à 30	Stockage en eau à 20°C
Dilatation avant rupture	%	env. 150	DIN 52 455
pH		env. 9,0	Produit durci
Délai d'utilisation	secondes	env. 14 à 125	
Conditions d'utilisation	°C	≥ +1 à ≤ +40	Température de l'air, du support et du matériau

* Toutes les valeurs techniques sont données pour +20 °C et 50 % d'humidité relative de l'air.

Caractéristiques produit de MC- Injekt GL-95 TX

Nettoyage des outils	Pendant la durée pratique d'utilisation tous les outils peuvent être nettoyés à l'eau. Le matériau durci ne peut être éliminé que mécaniquement	
Couleur	bleu clair	
Conditionnement	MC-Injekt GL-95, comp. A1	bidons de 27,6 kg et fûts de 110 kg
	MC-Injekt GL-95, comp. A2	cartons de 4 x 0,5 kg
	MC-Injekt GL-95, comp. A3	bidons de 2 kg et bidons de 8 kg
	MC-Injekt GL-B	cartons de 4 x 0,5 kg
	MC-Injekt GL-95 TX	bidons de 25,8 kg et 103,2 kg
	MC-Injekt Retarder GL	bidons de 5 kg
	Peut être conservé dans son emballage d'origine non ouvert pendant 1 an. Entreposer dans un lieu sec et frais (+5 °C à +25 °C). Tous les composants doivent être protégés du rayonnement solaire direct. Les mêmes conditions s'appliquent au transport.	
Évacuation des récipients	Vider les emballages sans laisser de résidu.	

Précautions de sécurité

Veuillez consulter les consignes et les conseils de sécurité sur les étiquettes et les fiches de données de sécurité

Remarque : Les informations données dans la présente fiche technique sont basées sur notre expérience en toute bonne foi, mais sans engagement. Elles sont à adapter aux ouvrages respectifs, aux objectifs d'utilisation et aux exigences locales spécifiques. Dans ces conditions, nous garantissons l'exactitude de ces informations dans le cadre de nos conditions de vente et de livraison. Toute recommandation faite par nos collaborateurs et s'écartant des informations contenues dans nos fiches techniques sera valable uniquement à condition d'avoir été confirmée par écrit. De manière générale, les règles de l'art officiellement reconnues sont applicables.

Edition 07/20. Le présent imprimé a été révisé sur le plan technique. Les versions publiées antérieurement ne sont plus valables et ne doivent plus être utilisées. Toute nouvelle révision technique annule et remplace la présente version. D01/19