



MC-Injekt 2300 flow

Résine d'injection ductile élastique pour l'étanchéité des bétons, des maçonneries et des sols

Caractéristiques du produit

- Résine réactive élastomère polyuréthane à faible viscosité
- Facilement injectable
- Délai pratique d'utilisation extra long
- Forte accélération de la réaction en contact avec l'eau – Technologie Water Boost
- Étanchéité élastique permanente
- Structure des pores étanche, non moussant
- Accélération de la réactivité avec le catalyseur MC-KAT 22
- Haute élasticité
- Blocage des arrivées d'eau sous pression avec le composant B et le catalyseur MC-KAT 22
- Performances conformes à la norme EN 1504-5 : CE U(D) W(1) (1/2/3/4) (5/40)
- Scénarios d'exposition évalués selon la réglementation REACH : contact durable avec l'eau, inhalation périodique, mise en œuvre
- Déclaration environnementale EPD

Domaines d'application

- Étanchéité pour les fissures, joints et cavités ; dans le domaine du génie civil et souterrain sous des conditions sèches et aquifères et d'eau sous pression
- Injection via tuyau d'injection
- Étanchéité d'ouvrage hydraulique
- Injection de maçonnerie contre les remontées par capillarité
- Étanchéité de tuyaux et raccords de liner des ouvrages souterrains dans les structures d'eaux usées
- Étanchéité des joints de regards, tuyaux et manchons

Consignes d'utilisation

Préparation

Avant tous travaux d'injection, un diagnostic de l'ouvrage et des sinistres est à réaliser selon les règles de l'art. Il est donc nécessaire d'établir un projet d'injection sur la base des résultats du diagnostic.

Mélange

Les composants A et B de MC-Injekt 2300 flow sont à mélanger avant une injection en mono-composant et doivent être mélangés à vitesse lente. Le temps de mélange est de 1 minute.

La résine mélangée doit être transvasée dans un récipient propre ou un récipient ayant contenu la même résine. Le transvasement peut également être fait dans le réservoir de la pompe d'injection si celui-ci permet de remélanger la résine ultérieurement.

Le temps de polymérisation de la résine dépend de la quantité et de la température environnante. Une température basse de la résine rallonge le délai d'utilisation.

Lors d'une injection avec une pompe bi-composants, le mélange des composants se fait dans la tête d'injection de la pompe (section de mélange avec mélangeurs à grille ≥ 20 cm). La préparation préalable n'est donc pas nécessaire et le délai d'utilisation est donc rallongé.

Aussi, les quantités injectées sont inférieures et le délai d'utilisation est également rallongé.

Accélération de la réaction

Lors de l'injection dans des ouvrages humides ou des fissures suintantes, la résine n'a pas besoin d'être catalysée pour accélérer sa réaction.

Au contact de l'eau la résine se trouve naturellement catalysée et son durcissement s'accélère (technologie Water Boost). La structure des pores de la résine injectée est fermée (grâce à un effet d'expansion sur elle-même dans l'ouvrage).

Une accélération chimique est possible avec le catalyseur MC-KAT 22, ajouté dans le composant A ou B avant de les mélanger ensemble. La résine réagit plus rapidement dépendamment de la concentration de catalyseur. En contact avec l'eau, elle formera une résine dont la structure de pores est fermée.

Lors d'arrivée d'eau sous pression, l'injection préalable d'un waterstop est nécessaire. Celui-ci peut être fait avec un mélange du composant B de MC-Injekt 2300 flow + MC-KAT 22. En contact avec l'eau, une mousse temporaire à développement rapide se crée. Une deuxième injection avec MC-Injekt 2300 flow (comp. A + B) est donc nécessaire pour remplir les pores du waterstop. Le restant de composant B + MC-KAT 22 peut être utilisé, la réaction s'en trouvera accélérée.

Injection

L'injection est réalisée avec une pompe mono-composant (MC-I 510) ou une pompe bi-composants (MC-I 700).

Pour l'injection, les injecteurs MC-Bore Packer DS 14 sont conseillés (haute pression). Les injecteurs peuvent être enlevés après l'injection.

Ne pas injecter à des températures d'ouvrages $< 5^{\circ}\text{C}$.

Nettoyage des outils

Pendant la durée d'utilisation, tous les outils peuvent être nettoyés avec MC-Verdünnung PU ou MC-Cleaner eco. Après ce délai, le matériau ne peut être éliminé que mécaniquement.



Caractéristiques techniques de MC-Injekt 2300 flow

Paramètre	Unité	Valeur*	Remarques
Rapport de mélange	Volume	1 : 1	Composant A : Composant B
Masse volumique	kg/dm ³		
Composant A		env.0,99	EN ISO 2811-1
Composant B		env.1,08	EN ISO 2811-1
Mélange		env. 1,035	EN ISO 2811-1
Viscosité	mPa.s	env. 120	DIN EN ISO 3219
Délai d'utilisation	minutes	env. 140	EN 1504-5 (jusqu'à 1000 mPa.s)
Temps de réaction	heures minutes minutes	env. 9,5 env. 6 env. 7	ASTM D7487-18 en contact avec l'eau avec MC-KAT 22
Température d'application	°C	+5 à +40	Température ouvrage / support
Allongement à la rupture	%	env. 47,7	
Résistance à la traction	%	env. 0,92	
Allongement (avec eau)	%	env. 4,3	DIN EN 14 406
Température de transition vitreuse	°C	-53	DIN EN ISO 11357-2
Résistance à la compression	N/mm ²	env. 0,92	
Résistance à l'arrachement (béton sec)	N/mm ²	env. 0,82	DIN EN 12618-1
Résistance à l'arrachement (béton humide)	N/mm ²	env. 0,74	DIN EN 12618-1

* Toutes les valeurs techniques sont données pour +21 ± 2 °C et 50 % d'humidité relative de l'air.

Caractéristiques produit de MC-Injekt 2300 flow

Teinte	Brun clair
Conditionnement	Carton de 6 x 1 kg (conteneur double) Bidon de 5, 10 et 20 litres MC-KAT 22 : flacon de 400 ml, carton de 5 flacons
Entreposage	Peut être conservé dans son emballage d'origine non ouvert pendant 18 mois. Entreposer dans un lieu sec entre +5 °C et +25°C.
Évacuation des récipients	Vider les emballages sans laisser de résidu.

Précautions de sécurité

Lors de la mise en œuvre, il est nécessaire de porter les EPI adaptés (gants, lunettes/visière et blouse de protection). Veuillez consulter les consignes et les conseils de sécurité sur les étiquettes et les fiches de données de sécurité.
CODE GIS : PU 40

Remarque : Les informations données dans la présente fiche technique sont basées sur notre expérience en toute bonne foi, mais sans engagement. Elles sont à adapter aux ouvrages respectifs, aux objectifs d'utilisation et aux exigences locales spécifiques. Dans ces conditions, nous garantissons l'exactitude de ces informations dans le cadre de nos conditions de vente et de livraison. Toute recommandation faite par nos collaborateurs et s'écartant des informations contenues dans nos fiches techniques sera valable uniquement à condition d'avoir été confirmée par écrit. De manière générale, les règles de l'art officiellement reconnues sont applicables.

Edition 02/21. Le présent imprimé a été révisé sur le plan technique. Les versions publiées antérieurement ne sont plus valables et ne doivent plus être utilisées. Toute nouvelle révision technique annule et remplace la présente version. D 01/21