



MC-CarboSolid 1209 TX (auparavant MC-DUR 1209 TX)

Résine de stratification gélifiée des tissus de fibres de carbone pour le renforcement d'ouvrage

Caractéristiques du produit

- Résine époxydique de stratification bi-composant
- Hautes résistances mécaniques
- Application aussi lors de températures élevées (jusqu'à 40°C)
- Excellent primaire d'accroche pour les tissus de fibres de carbone sur supports préparés
- Très bonne tenue d'application

Domaines d'application

- Résine de stratification pour les tissus de fibres de carbone MC-CarbonFiber Sheet S destinés au renforcement de structures
- Pour les ouvrages en béton armé, précontraint, maçonneries, etc.
- Scénarios d'exposition évalués selon la réglementation REACH : contact périodique à l'eau, inhalation périodique, mise en œuvre

Consignes d'utilisation

Préparation des supports

Avant les travaux avec la résine MC-CarboSolid 1209 TX, la capacité de charge des supports doit être testée. Les supports doivent être plans, secs et propres et exempt de tout élément pouvant nuire à la bonne adhérence. L'humidité résiduelle doit être $\leq 6\%$ et avoir une résistance à la cohésion superficielle d'au moins 1,5 N/mm².

Lors de la pose des tissus à fibres de carbone, la planéité du support doit être vérifiée. Pour l'égalisation (rugosité $< 1,5$ mm), on utilise le mortier d'égalisation MC-CarboSolid 1000 avec son primaire d'accroche MC-CarboSolid 1000 BC (voir fiches techniques).

Mélange et application

MC-CarboSolid 1209 TX se compose d'une base (composant A) et d'un durcisseur (composant B). Les deux composants sont livrés dans leur emballage, pré-dosés selon les quantités du mélange. Le composant A doit être mélangé seul et soigneusement avant d'y incorporer le composant B.

Le temps de mélange est de 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. On utilise pour cela des malaxeurs adaptés (par ex. Collomix turbine AR) max. 300 rpm. L'incorporation de l'air doit être réduite au minimum en remuant soigneusement et en choisissant une pale adaptée.

MC-CarboSolid 1209 TX est appliqué en primaire sur le support avec une épaisseur d'environ 0,5 mm en utilisant une truelle ou une lisseuse.

MC-CarboSolid 1209 TX est appliqué en primaire sur le support avec une épaisseur d'environ 0,5 mm en utilisant une truelle ou une lisseuse.

Les tissus fraîchement posés sont à stratifier avec la résine MC-CarboSolid 1209 dès lors que le tissu MC-CarbonFiber Sheet S dépasse 300 g/m². Lors de l'application, il faut s'assurer que les tissus de fibres de carbone reposent complètement (et sur toute la surface) dans le lit de la résine de stratification.

Instructions particulières

La durée pratique d'utilisation est réduite par temps chaud et allongée par temps froid.

Pendant la polymérisation de la résine MC-CarboSolid 1209 TX, le rayonnement solaire direct doit être évité pour éviter les phénomènes de dégazage de support. Des mesures spécifiques d'utilisation lors de la mise en œuvre doivent être respectées en cas de températures d'application élevées.

Des précautions doivent être prises pour éviter les coulures. MC-CarboSolid 1209 TX doit être stocké au frais en intérieur.

Conseils de sécurité

MC-CarboSolid 1209 TX doit être étiqueté avec les symboles de sécurité nécessaires.

Les avertissements et les consignes de sécurité sur les conteneurs doivent être respectés.

Produit destiné à l'usage professionnel. Voir les dernières fiches de données de sécurité disponibles



Caractéristiques techniques MC-CarboSolid 1209 TX

Paramètre	Unité	Valeur*	Remarques
Masse volumique (mélange)	kg/dm ³	1,33	
Rapport de mélange	Poids	3 : 1	Base : Durcisseur
Viscosité	mPa.s	-	Thixotrope
Consommation	kg/m ² /mm	1,33	
Épaisseur de couche/stabilité	mm	10	
Délai pratique d'utilisation à 20°C	Minutes	50 40	12 kg 30 kg
Conditions d'application	°C °C % K	+ 6 à + 40** + 15 à + 25 < 85 3	Température air et support Température produit conseillée Humidité relative de l'air Au-dessus du point de rosée
Module d'élasticité	N/mm ²	env. 4.700	
Résistance à l'arrachement	N/mm ²	14	Acier/acier (pastille Ø 20 mm)

* Toutes les valeurs techniques sont données pour +20 °C et 50 % d'humidité relative de l'air.

** Pour des températures d'ouvrages > 30°C, les différentes couches de tissus de fibres de carbone doivent toujours être appliquées en frais-sur-frais.

Caractéristiques produit MC-CarboSolid 1209 TX

Teinte	Gris
Nettoyage des outils	MC-Reinigungsmittel U
Conditionnement	Kit de 12 kg
Entreposage	Peut être conservé dans son emballage d'origine non ouvert pendant 1 an. Entrepoiser dans un lieu sec et frais. Ne pas stocker à des températures trop basses et protégé du gel. Température recommandée (> 15°C - < 20°C)
Évacuation des récipients	Voir consignes locales

Produits associés

Tissu carbone	MC-CarbonFiber Sheets S
Agent nettoyant (résine fraîche)	MC-Reinigungsmittel U
Mortier de reprofilage	MC-CarboSolid 1000
Résine de stratification	MC-CarboSolid 1209
Résine d'injection EP	MC-Injekt 1264 compact

Remarque : Les informations données dans la présente fiche technique sont basées sur notre expérience en toute bonne foi, mais sans engagement. Elles sont à adapter aux ouvrages respectifs, aux objectifs d'utilisation et aux exigences locales spécifiques. Dans ces conditions, nous garantissons l'exactitude de ces informations dans le cadre de nos conditions de vente et de livraison. Toute recommandation faite par nos collaborateurs et s'écartant des informations contenues dans nos fiches techniques sera valable uniquement à condition d'avoir été confirmée par écrit. De manière générale, les règles de l'art officiellement reconnues sont applicables.

Edition 03/22. Le présent imprimé a été révisé sur le plan technique. Les versions publiées antérieurement ne sont plus valables et ne doivent plus être utilisées. Toute nouvelle révision technique annule et remplace la présente version.