



# MC-CarboSolid 1209 (auparavant MC-DUR 1209)

## Résine de stratification des tissus de fibres de carbone pour le renforcement d'ouvrage

### Caractéristiques du produit

- Résine époxydique de stratification bi-composant
- Hautes résistances mécaniques
- Application même à températures élevées (jusqu'à 40°C)
- Haut pouvoir d'imprégnation

### Domaines d'application

- Résine de stratification pour les tissus de fibres de carbone destinés au renforcement de structures
- Pour les ouvrages en béton armé et maçonneries
- Résine de scellement des lamelles gravées MC-CarbonFiber Lamella S, NSM
- Scénarios d'exposition évalués selon la réglementation REACH : contact périodique à l'eau, inhalation périodique, mise en œuvre

### Consignes d'utilisation

#### Préparation des supports

Avant les travaux avec la résine MC-CarboSolid 1209, la capacité de charge des supports doit être testée. Les supports doivent être plans, secs et propres et exempt de tout élément pouvant nuire à la bonne adhérence. L'humidité résiduelle doit être  $\leq 6\%$  et avoir une résistance à la cohésion superficielle d'au moins 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Lors de la pose des tissus à fibres de carbone, la planéité du support doit être vérifiée. Pour l'égalisation (rugosité < 1,0 mm), on utilise le mortier d'égalisation MC-CarboSolid 1000 avec son primaire d'accroche MC-CarboSolid 1000 BC (voir fiches techniques).

#### Mélange et application

MC-CarboSolid 1209 se compose d'une base (composant A) et d'un durcisseur (composant B). Les deux composants sont livrés dans leur emballage, pré-dosés selon les quantités du mélange. Le composant A doit être mélangé seul et soigneusement avant d'y incorporer le composant B. Le temps de mélange est de 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. On utilise pour cela des malaxeurs adaptés (par ex. Collomix DLX) max. 300 rpm. L'incorporation de l'air doit être réduite au minimum en remuant soigneusement et en choisissant une pale adaptée.

Après le mélange, la résine doit être transvasée dans un récipient propre et mélangée une nouvelle fois de façon brève.

Les tissus peuvent être appliqués par voie sèche ou humide. L'application par voie sèche se limite à des grammages de 400 g/m<sup>2</sup> tandis que l'application par voie humide peut se faire jusqu'à 600 g/m<sup>2</sup>.

#### Instructions particulières

La durée pratique d'utilisation est réduite par temps chaud et allongée par temps froid.

Pendant la polymérisation de la résine MC-CarboSolid 1209, le rayonnement solaire direct doit être évité pour éviter les phénomènes de dégazage de support. Des mesures spécifiques d'utilisation lors de la mise en œuvre doivent être respectées en cas de températures d'application élevées.

Des précautions doivent être prises pour éviter les coulures. MC-CarboSolid 1209 doit être stocké au frais en intérieur.

#### Conseils de sécurité

MC-CarboSolid 1280 doit être étiqueté avec les symboles de sécurité nécessaires.

Les avertissements et les consignes de sécurité sur les conteneurs doivent être respectés.

Produit destiné à l'usage professionnel.

Voir les dernières fiches de données de sécurité disponibles.



### Caractéristiques techniques MC-CarboSolid 1209

Paramètre	Unité	Valeur*	Remarques
Masse volumique (mélange)	kg/dm <sup>3</sup>	1,12	
Rapport de mélange	Poids	3 : 1	Base : Durcisseur
Délai pratique d'utilisation à 20°C	Minutes	45	5 kg
		40	10 kg
		30	30 kg
Conditions d'application	°C	+ 6 à + 40**	Température air et support
	°C	+ 15 à + 25	Température produit conseillé
	%	≤ 85	Humidité relative de l'air
	K	3	Au-dessus du point de rosée
Module d'élasticité	N/mm <sup>2</sup>	env. 3.000	
Résistance à l'arrachement	N/mm <sup>2</sup>	14	Acier/acier (pastille Ø 20 mm)

\* Toutes les valeurs techniques sont données pour +20 °C et 50 % d'humidité relative de l'air.

\*\* Pour des températures d'ouvrages > 30°C, les différentes couches de tissus de fibres de carbone doivent toujours être appliquées en frais-sur-frais.

### Caractéristiques produit MC-CarboSolid 1209

Teinte	Transparent
Agent nettoyant	MC-Reinigungsmittel U
Conditionnement	Kit de 5 kg Kit de 10 kg
Entreposage	Peut être conservé dans son emballage d'origine non ouvert pendant 1 an. Entreposer dans un lieu sec et frais. Ne pas stocker à des températures trop basses et protégé du gel. Température recommandée (> 15°C - < 20°C)
Évacuation des récipients	Voir consignes locales

### Produits associés

Tissu carbone	MC-CarbonFiber Sheets S
Agent nettoyant (résine fraîche)	MC-Reinigungsmittel U
Mortier de reprofilage	MC-CarboSolid 1000
Résine de stratification gélifiée	MC-CarboSolid 1209 TX
Résine d'injection EP	MC-Injekt 1264 compact

**Remarque :** Les informations données dans la présente fiche technique sont basées sur notre expérience en toute bonne foi, mais sans engagement. Elles sont à adapter aux ouvrages respectifs, aux objectifs d'utilisation et aux exigences locales spécifiques. Dans ces conditions, nous garantissons l'exactitude de ces informations dans le cadre de nos conditions de vente et de livraison. Toute recommandation faite par nos collaborateurs et s'écartant des informations contenues dans nos fiches techniques sera valable uniquement à condition d'avoir été confirmée par écrit. De manière générale, les règles de l'art officiellement reconnues sont applicables.

**Edition 03/22.** Le présent imprimé a été révisé sur le plan technique. Les versions publiées antérieurement ne sont plus valables et ne doivent plus être utilisées. Toute nouvelle révision technique annule et remplace la présente version.