MC-CarboSolid 1280

Colle duromère pour les lamelles MC-CarbonFiber Lamella et les ancragespour le renforcement de structures

BE SURE. BUILD SURE.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- Colle duromère bicomposant à base d'époxyde
- Haute résistance mécanique
- Développement rapide de la résistance même à de basses températures (≥ + 8°C)
- Certifié pour le renforcement de structures avec les systèmes MC-CarbonFiber Lamella et d'ancrages
- Agrément technique général du DIBt (Berlin) N° Z-36.12-90 et Z-36.12-85

DOMAINES D'APPLICATION

- Colle duromère pour les éléments de renfort des systèmes carbones MC-CarbonFiber Lamella et pour l'acier pour les ouvrages en béton armé, maçonnerie, acier et bois
- Pour une application dans les domaines de l'industrie, du génie civil et des ouvrages routiers
- Scénarios d'exposition évalués selon la règlementation REACH : contact périodique à l'eau, inhalation périodique, mise en œuvre

CONSIGNES D'UTILISATION

Préparation des supports : Avant les travaux avec la colle MC-CarboSolid 1280, la capacité de charge des supports doit être testée. Les supports sont à préparer via un système de préparation adapté. Les supports doivent être sec (humidité résiduelle ≤ 6%), sans laitance de ciment, sans poussière, sans huile ou toutes autres matières à effet de séparation et avoir une résistance à la traction superficielle d'au moins 1,5 N/mm². Le support à coller doit être protégé, par des mesures adaptées, contre les remontées d'humidité par capillarité. Les armatures doivent être nettoyées selon le degré de pureté SA 2 ½ suivant la norme DIN EN ISO 12944-4 :1998-07. Les aciers doivent être secs et libre de tout film de rouille ou autres contaminants. Avant l'application de MC-CarbonFiber Lamella, la planéité du support doit être vérifiée selon l'agrément technique général N° Z-36.12-85. Pour une égalisation du support, utiliser MC-CarboSolid 1000 (voir fiche technique).

Mélange et application : MC-CarboSolid 1280 est bi-composant et se compose d'une base (composant A) et d'un durcisseur (composant B). Les deux composants seront livrés dans leur conteneur, préparés selon les quantités du mélange. Le composant A doit être mélangé seul et soigneusement avant d'y incorporer le composant B. Le temps de mélange est de 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. On utilise pour cela des mélangeurs à ancre à vitesse lente (max. 300 rpm). L'agitation de l'air doit être réduite au minimum en remuant soigneusement.MC-CarboSolid 1280 est appliqué sur le support en utilisant une truelle, taloche ou outils équivalents. La colle duromère peut être insérée dans les engravures et ancrages à l'aide de pistolets de pulvérisation disponibles dans le commerce, tels que ceux utilisés pour les mastics d'étanchéité. Lors du collage des lamelles MC-CarbonFiber, les spécifications du fabricant et l'agrément technique général doivent être pris en compte.

Instructions particulières : Des températures élevées diminuent tous les processus de temps de réaction du tableau « Caractéristiques techniques » tandis que des températures basses les augmentent. En général, un changement de température de 10°C provoque une réduction/augmentation de moitié des temps de prises.

Conseils de sécurité : MC-CarboSolid 1280 doit être étiqueté avec les symboles de sécurité nécessaires. Les avertissements et les consignes de sécurités sur les conteneurs doivent être respectés. D'autres conseils de sécurité peuvent être observés sur les fiches de données de sécurité.

MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG
Am Kruppwald 1-8 · 46238 Bottrop
Tel. +49 (0) 2041-101 0 · Fax: +49 (0) 2041-101 400
info@mc-bauchemie.de · www.mc-bauchemie.de

VALEURS TECHNIQUES & CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Paramètre	Unité	Valeur	Remarques
Masse volumique (mélange)	kg/dm³	env. 1,65	
Rapport de mélange	Part en poids	4 : 1	Composant de base : Composant durcisseur
Résistance à la compression	N/mm²		
24 h		70	
48 h		75	
7 d		82	
Coefficient d'expansion	K^{-1}	3.9×10^{-5}	
Résistance à la traction par flexion	N/mm²		
24 h		50	
48 h		53	
7 d		56	
Viscosité	mPa·s		pseudo visqueux
Module d'élasticité	N/mm²	env. 8 600	
Résistance à la traction par adhérence (Acier/acier)	N/mm²	≥ 20	Tampon 20 mm Ø après 24 heures
Résistance à la traction par adhérence (béton)	N/mm²	≥ 2,9	Tampon 50 mm Ø
Délai pratique d'utilisation	minutes	60	à 10°C
		40	à 20°C
		25	à 30°C
Consommation	kg/m²	env. 1,7	par mm d'épaisseur de couche
Conditions de mise en œuvre[1)]	°C	≥ 8 ≤ 30	Température air/support/matériau
	%	≤ 85	humidité rel. Humidité de l'air
	K	3	au-dessus du point de rosée
Épaisseur de couche	mm	env. 5	
Retrait	mm/m	0,45	
	Toutes les valeurs techniques sont des résultats de laboratoire déterminés à 21 °C ±2 °C et 50 % d'humidité relative.		

1) Ne pas stocker à des températures trop basses et protégé du gel. Température recommandée (> 15°C - < 20°C)

Nettoyant pour outils	MC-Reinigungsmittel U
Forme de livraison	Kit de 5 et 12 kg (conditionnement spécifique sur demande)
Teinte	gris clair
Stockage	Stocker à l'abri du gel. Se conserve dans son emballage d'origine non entamé, dans un endroit sec et frais 12 mois.
Elimination des emballages	Vider entièrement les emballages perdus.

GISCODE: RE30

Remarque: Les informations données dans la présente fiche technique sont basées sur notre expérience en toute bonne foi, mais sans engagement. Elles sont à adapter aux ouvrages respectifs, aux objectifs d'utilisation et aux exigences locales spécifiques. Les conditions individuelles de l'objet s'écartant de l'application standard doivent être vérifiés au préalable par un expert spécialisé et nécessitent une approbation individuelle. Les conseils techniques fournis par les consultants spécialisés de MC ne remplacent pas le travail de planification effectué par un expert spécialisé tenant compte de l'historique du bâtiment. Dans ces conditions, nous garantissons l'exactitude de ces informations dans le cadre de nos conditions de vente et de livraison. Toute recommandation faite par nos collaborateurs et s'écartant des informations contenues dans nos fiches techniques sera valable uniquement à condition d'avoir été confirmée par écrit. Dans tous les cas, les règles de l'art généralement reconnues sont applicables. Les données figurant dans cette fiche technique sont valables pour le produit fourni par la société du pays indiqué en bas de page. Il convient de noter que les données d'autres pays peuvent s'en écarter. Respectez les fiches techniques du pays. S'applique la version de la fiche technique la plus récente ; observez la date d'émission figurant en bas de page. Les versions publiées antérieurement ne sont plus valables et ne doivent plus être utilisées. La version actuelle peut être demandée auprès de nous ou téléchargée sur Internet. [2500028153]

MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG
Am Kruppwald 1-8 · 46238 Bottrop
Tel. +49 (0) 2041-101 0 · Fax: +49 (0) 2041-101 400
info@mc-bauchemie.de · www.mc-bauchemie.de