



Conseils généraux d'application

Enduits fins et superfins

Consignes relatives à l'application

Préparation du support

Les surfaces à traiter doivent être saines et propres, exemptes de toutes matières réduisant l'adhérence, telles que particules désolidarisées, poussière, huiles ou autre. La laitance de ciment doit être complètement enlevée de manière que le granulat du support minéral soit visible.

Les miroirs de ciment sur les surfaces de béton apparent doivent être enlevés après décoffrage avec Donnitol 3 X.

Humidification du support

Avant l'application de l'enduit fin ou superfine le support doit être humidifié préalablement. Les supports très absorbants doivent ainsi être mouillés à plusieurs reprises. Veiller à ce qu'au moment de l'application de l'enduit le support ne présente pas de film ou de flaques d'eau en surface, et que les pores en surface ne soient pas remplis d'eau. Au moment de l'application, le support doit ainsi être humide mat, non saturé d'eau.

Attention : un excès d'eau dans le béton sous-jacent peut mener à la remontée d'eau à la surface et peut par la suite créer des bulles dans l'enduit appliqué encore frais.

Conditions d'applications

Le délai d'utilisation de l'enduit est fonction des conditions climatiques. Dès que le produit commence à faire prise le produit ne doit plus être brassé ou appliqué. Après la prise, le produit ne doit plus être lissé ou autrement travaillé, ceci pour éviter la fissuration du produit en état de durcissement.

Le produit ne doit en aucun cas être appliqué à des températures inférieures à +5 °C. Cette limite s'applique aux températures du support, ambiante et du produit. Éviter également que la température tombe sous les +5 °C pendant le durcissement du produit. Le cas échéant, prévoir des mesures appropriées à cette fin.

Pendant l'application et le durcissement du produit, éviter l'exposition au rayonnement solaire direct.

Reprofilage grossier

Des défauts et inégalités de surface grossiers tels que des nids de graviers seront préalablement reprofilés avec un enduit grossier. À cette fin, voir également les instructions générales d'application pour enduits grossier.

Mélange

L'enduit fin ou superfine est mélangé à l'eau prévue à l'aide d'un malaxeur à vitesse lente jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et exempte de grumeaux.

Application

L'application se fait au moyen d'une truelle, d'une taloche lisseuse ou d'une taloche en caoutchouc MC-Top Rubber. Un lissage de la surface peut être effectué pendant le délai d'utilisation de l'enduit fin ou superfine à l'aide d'une éponge MC-Top Sponge.

La couleur du produit durci dépend directement du mode et de la qualité d'application, des variations de couleur dues à l'application sont donc possibles !

Application en plusieurs couches

Au cas où l'enduit fin ou superfine doit être appliqué en plusieurs couches, observer les délais d'attente entre deux passes selon la fiche technique du produit en question.

Cure

L'enduit fin ou superfine appliqué doit faire l'objet d'un traitement de cure adapté en temps utile, ceci pour éviter une évaporation précoce de l'eau par le rayonnement solaire et le vent

Conseils supplémentaires

Les conditions d'application selon les fiches techniques s'appliquent toujours au produit, au support et à l'air ambiant.

De faibles températures ralentissent le processus de durcissement, des températures élevées l'accélèrent.

Remarque : Les informations données dans la présente fiche technique sont basées sur notre expérience en toute bonne foi, mais sans engagement. Elles sont à adapter aux ouvrages respectifs, aux objectifs d'utilisation et aux exigences locales spécifiques. Dans ces conditions, nous garantissons l'exactitude de ces informations dans le cadre de nos conditions de vente et de livraison. Toute recommandation faite par nos collaborateurs et s'écartant des informations contenues dans nos fiches techniques sera valable uniquement à condition d'avoir été confirmée par écrit. De manière générale, les règles de l'art officiellement reconnues sont applicables.

Edition 11/20. Le présent imprimé a été révisé sur le plan technique. Les versions publiées antérieurement ne sont plus valables et ne doivent plus être utilisées. Toute nouvelle révision technique annule et remplace la présente version. D04/15